



***twin pack***  
PACKAGING SOLUTIONS

MANIGLIATRICI











# Robotized handle applicator machine

The electronic handle applicator, high technological level product, can work different types of formats without the replacement of mechanical parts but only with software modifications.

The **ROBOTIZED handle applicators** are divided into **four models** and according to the technical features of the customer's line we propose the machine that best suits the needs of the project.

## **Mod. M.D.E.-VHT in single lane**

maximum working speed 100 per minute in single lane

## **Mod. M.E.T.E.-VHT**

Maximum working speed 100 + 100 per minute in double lane

## **Mod. M.E.T.E.-VHT140**

Maximum working speed 140 + 140 per minute in double lane

## **Mod. M.E.T.E.-V3HT**

Maximum working speed 120 + 120 + 120 per minute in triple lane



# Uniclip e Multiclip

Macchine automatiche per applicare maniglie in plastica su singole bottiglie o su prodotti multipli in singola e doppia pista.



Esistono 2 modelli:

## **Uniclip-L e Multiclip-L**

con velocità di lavoro fino a 3500 battute al minuto in singola pista

## **Uniclip e Multiclip**

con velocità di lavoro fino a 5000 battute al minuto in singola pista

## **Uniclip e Multiclip**

con velocità di lavoro fino a 6000 battute al minuto in singola pista

## **Uniclip -LDL**

con velocità di lavoro fino a 3000+3000 battute al minuto in doppia pista

## **Uniclip -DL**

con velocità di lavoro fino a 5000+5000 battute al minuto in doppia pista



Il sistema per l'applicazione maniglie è costituito da quattro parti principali che sono le seguenti:

1. Tramoggia ed elevatore
2. Tazza vibrante
3. Sistema di orientamento e discesa maniglie verso l'unità di applicazione
4. Unità di applicazione



# Uniclip and Multiclip

Automatic machines for applying plastic handles on single bottles or on multiple products in single and double lane.



There are 2 models:

## **Uniclip-L and Multiclip-L**

with working speed up to 3500 bottles per minute in single lane

## **Uniclip and Multiclip**

with working speed up to 5000 bottles per minute in single lane

## **Uniclip and Multiclip**

with working speed up to 6000 bottles per minute in single track

## **Uniclip -LDL**

with working speed up to 3000 + 3000 bottles per minute in double lane

## **Uniclip -DL**

with working speed up to 5000 + 5000 bottles per minute in double lane



The handle application system consists of four main parts which are the following:

1. Hopper and elevator
2. Vibrating bowl
3. Handle orientation and descent system towards the application unit
4. Application unit









Vendite - Sales Department

email: [sales@twinpack.com](mailto:sales@twinpack.com)

Servizi Post-Vendita - After Sales Service Department

email: [service@twinpack.com](mailto:service@twinpack.com)

Servizio Ricambi - Spare Parts Department:

email: [ricambi@twinpack.com](mailto:ricambi@twinpack.com)

Informazioni - Info

email: [info@twinpack.com](mailto:info@twinpack.com)

Tel **+39 0523 554020**

**TWINPACK srl**

Via Pertini, 1/3 - 29027 Podenzano (PC) - ITALY

Tel. 0039 0523 554020 - Fax 0039 0523 554728

[info@twinpack.com](mailto:info@twinpack.com)

**[www.twinpack.com](http://www.twinpack.com)**