





Fondata nel 1991, e basando la propria evoluzione e crescita sul concetto di affidabilità, Twin Pack ha seguito negli anni un percorso di sviluppo che sin dal primo giorno ha posto la soddisfazione e la partnership col cliente al centro del proprio modello di business.

È stato così con la prima tecnologia sviluppata: l'applicazione di maniglie sui fardelli di bottiglie per il beverage, facendosi promotrice nella creazione degli attuali standard internazionali sino a trasformare il nome di Twin Pack in sinonimo dell'applicatore maniglie, contribuendo negli anni ad estenderne l'impiego nel settore del food, del dairy e del tissue.

Da 15 anni Twin Pack ha allargato il proprio range di produzione, integrando sistemi robotizzati per il packaging e la pallettizzazione, mettendo a disposizione del cliente esperienza, innovazione e tecnologia per offrire "Secondary Packaging Solution" standard e ad hoc.

L'obiettivo, presente e futuro, è **collaborare efficacemente coi clienti nella creazione di nuovi standard nel packaging** e consentire ai partner che scelgono Twin Pack di avere:

- · Soluzioni personalizzate al top della affidabilità;
- Flessibilità di utilizzo e adattabilità alle esigenze di spazio (Layout)
- · Alto rendimento ed efficienza in totale sicurezza
- **Progettazione e sviluppo software** in base alle esigenze del cliente e del prodotto da lavorare

Established in 1991, Twin Pack has founded its continuous growth on a concept of reliability and, right from the very first day, customer partnership and satisfaction have always been at the heart of its development and business model.

The very first technology the company developed is a perfect example: the application of handles to beverage bottle packs, **promoting the creation of today's international standards**, so that the name Twin Pack has come to be a byword for "handle applicators", by helping to extend its use into the food, dairy and tissue sectors within the years.

For 15 years, Twin Pack has expanded its production range, integrating robotic systems for packaging and palletizing, providing customers with experience,

innovation and technology to offer standard and ad

hoc "Secondary Packaging Solutions".

Our present and future goal is to work effectively together with customers to create new packaging standards and allow partners who choose Twin pack to enjoy:

- Fully reliable solutions;
- Flexibility of use and adaptability to space requirements (Layout);
- · High efficiency and total safety;
- Design and Software developed according to the customer needs and product to be processed



## **Manigliatrice standard**

Macchine automatiche standard studiate per applicare maniglie su fardelli avvolti con film termoretraibile, cartoni wrap-around, vassoi + film o direttamente su bottiglie di grande capacità con una inclinazione di 23°.









# Le nostre macchine possono lavorare diversi tipi di maniglia:

- maniglia in cartoncino e nastro adesivo e la giunzione dei due materiali avviene in macchina
- maniglia con nastro adesivo pre-etichettato, la maniglia già spolettata completa dei due materiali
- maniglia soft touch, con nastro adesivo e maniglia denominata "mousse", la giunzione dei due materiale avviene in macchina

Le manigliatrici standard si dividono in tre categorie, nelle quali a loro volta, a seconda della velocità di linea, sono disponibili diversi modelli.

Secondo le caratteristiche tecniche di linea del cliente proponiamo la macchina che più si addice alle esigenze tecniche del progetto.

## Manigliatrice standard in singola pista

Range di lavoro da 35 a 85 battute al 1'

## Manigliatrice standard in doppia pista

Range di lavoro da 35+ 35 fino a 85+85 battute al 1'

## Manigliatrice standard in tripla pista

Range di lavoro da 35+35+35 fino a 85+85+85 battute al minuto





## Handle applicator

Standard automatic machines designed to apply handles on bundles wrapped with shrink film, wrap-around cartons, trays + films or directly on large capacity bottles with an inclination of 23°

# Our machines can manage different types of handles:

- cardboard handle and adhesive tape and the two materials are joined by machine
- handle with pre-labeled adhesive tape, the already unwound handle complete with the two materials
- soft touch handle, with adhesive tape and handle called "mousse", the two materials are joined by machine

The standard handle applicators are grouped into three categories, each of them divided in different machine models, depending on the line speed.

According to the technical features of the customer's line we propose the machine that best suits the technical requirements of the project.

# **Standard single lane handle applicator** Working range from 35 to 85 packs per 1

**Standard double lane handle applicator** Working range from 35+ 35 up to 85 + 85 packs per 1

**Standard triple lane handle applicator**Working range from 35 + 35 + 35 up to 85 + 85 + 85
packs per minute







# Manigliatrice robotizzata

La manigliatrice elettronica, prodotto ad alto livello tecnologico, può lavorare diversi tipi di formato senza la sostituzione di parti meccaniche ma solo con modifiche software.









## Le manigliatrici ROBOTIZZATE si dividono in quattro modelli e secondo le caratteristiche tecniche di linea del cliente proponiamo la macchina che più si addice alle esigenze del progetto.

## Mod. M.D.E.-VHT in singola pista

Velocità massima di lavoro 100 al minuto in singola pista

### Mod. M.E.T.E.-VHT

Velocità massima di lavoro 100+100 al minuto in doppia pista

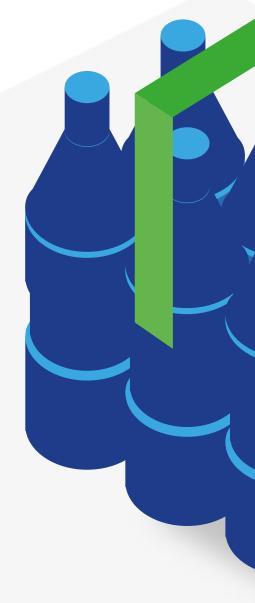
## Mod. M.E.T.E.-VHT140

Velocità massima di lavoro 140+140 al minuto in doppia pista

## Mod. M.E.T.E.-V3HT

Velocità massima di lavoro 120+120+120 al minuto in tripla pista





# Robotized handle applicator machine

The electronic handle applicator, high technological level product, can work different types of formats without the replacement of mechanical parts but only with software modifications.

## The ROBOTIZED handle applicators are divided into

**four models** and according to the technical features of the customer's line we propose the machine that best suits the needs of the project.

## Mod. M.D.E.-VHT in single lane

maximum working speed 100 per minute in single lane

#### Mod. M.E.T.E.-VHT

Maximum working speed 100 + 100 per minute in double lane

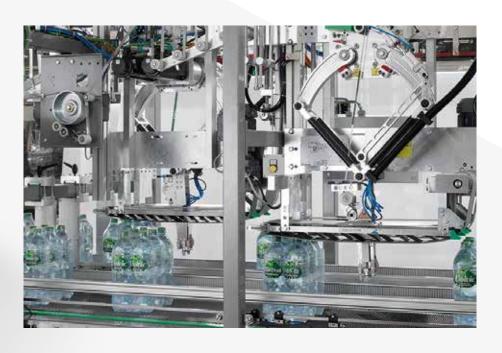
## Mod. M.E.T.E.-VHT140

Maximum working speed 140 + 140 per minute in double lane

## Mod. M.E.T.E.-V3HT

Maximum working speed 120 + 120 + 120 per minute in triple lane







## **Uniclip e Multiclip**

Macchine automatiche per applicare maniglie in plastica su singole bottiglie o su prodotti multipli in singola e doppia pista.





### Esistono 2 modelli:

## Uniclip-L e Multiclip-L

con velocità di lavoro fino a 3500 battute al minuto in singola pista

## Uniclip e Multiclip

con velocità di lavoro fino a 5000 battute al minuto in singola pista

## Uniclip e Multiclip

con velocità di lavoro fino a 6000 battute al minuto in singola pista

## **Uniclip -LDL**

con velocità di lavoro fino a 3000+3000 battute al minuto in doppia pista

### **Uniclip-DL**

con velocità di lavoro fino a 5000+5000 battute al minuto in doppia pista





Il sistema per l'applicazione maniglie è costituito da quattro parti principali che sono le seguenti:

- 1. Tramoggia ed elevatore
- 2. Tazza vibrante
- 3. Sistema di orientamento e discesa maniglie verso l'unità di applicazione
- 4. Unità di applicazione



## **Uniclip and Multiclip**

Automatic machines for applying plastic handles on single bottles or on multiple products in single and double lane.



#### There are 2 models:

## Uniclip-L and Multiclip-L

with working speed up to 3500 bottles per minute in single lane

## **Uniclip and Multiclip**

with working speed up to 5000 bottles per minute in single lane

## **Uniclip and Multiclip**

with working speed up to 6000 bottles per minute in single track

## **Uniclip-LDL**

with working speed up to 3000 + 3000 bottles per minute in double lane

## Uniclip -DL

with working speed up to 5000 + 5000 bottles per minute in double lane



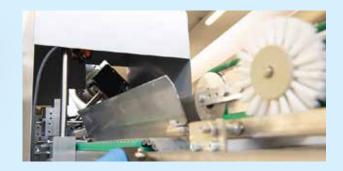
The handle application system consists of four main parts which are the following:

1. Hopper and elevator

2. Vibrating bowl

3. Handle orientation and descent system towards the application unit

4. Application unit











Vendite - Sales Department email: sales@twinpack.com

Servizi Post-Vendita - After Sales Service Department email: service@twinpack.com

Servizio Ricambi – Spare Parts Department: email: ricambi@twinpack.com

> Informazioni - Info email: info@twinpack.com Tel +39 0523 554020

## TWINPACK srl

Via Pertini, 1/3 - 29027 Podenzano (PC) - ITALY Tel. 0039 0523 554020 - Fax 0039 0523 554728 info@twinpack.com

www.twinpack.com